

Порядок работы:

8.5 Для определения величины зазора пластины вводятся поочередно по одной или по две до тех пор, пока какая-нибудь из них не окажется по толщине подходящей.

8.6 По окончании работы, протереть измерительные поверхности щупа, слегка смоченной в нефрасе тканью и обработать противокоррозионной смазкой.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Щупы торговой марки «Калиброн», набор № _____, заводской № _____ соответствует требованиям технической документации изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Подписи лиц, ответственных за приемку _____

М.П.

Изготовитель:

CANGZHOU GREATWALL MEASURING TOOL CO., LTD, KHP

061000, No.25 Xingye Road, Cangzhou Development Zone, Hebei, P.R. China

Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»
111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14. Тел./ Факс: +7 (495) 380-11-06
E-mail: info@tdkalibron.ru



ООО «Калиброн»

Адрес: 111524, Москва, Семеновский переулок, д.15,
эт. 7, пом. 1, комн. №10

ПАСПОРТ

Щупы торговой марки «Калиброн»



№ набора

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |
| <input type="checkbox"/> 4 | <input type="checkbox"/> 5 | <input type="checkbox"/> 6 |

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Щупы торговой марки «Калиброн» (далее по тексту - щупы) предназначены для измерений величины зазоров между отдельными поверхностями детали или сопряженными деталями. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

Принцип действия основан на измерении величины зазора, путем поочередного введения пластины по одной или по две до тех пор, пока большая по толщине пластина не заполнит собой полностью весь зазор.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура воздуха: от 15 до 25°C

Относительная влажность воздуха: не более 80 %

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Технические данные

Таблица 1 – Номинальная толщина щупов, допускаемые отклонения толщины и допускаемая желобчатость

Номинальная толщина щупов, мм	Допускаемые отклонения толщины* от номинальной, мкм		Допускаемая желобчатость, мкм
	верхнее	нижнее	
0,02	+6	-3	6
0,03			
0,04			
0,05			
0,06			
0,07	+7	-4	7
0,08			
0,09			
0,10	+9	-4	9
0,15			
0,20	+13	-5	13
0,25			
0,30			
0,35			
0,40	+15	-6	15
0,45			
0,50	+20	-7	20
0,55			
0,60			
0,65			
0,70			
0,75			
0,80			

Продолжение таблицы 1

Номинальная толщина щупов, мм	Допускаемые отклонения толщины* от номинальной, мкм		Допускаемая желобчатость, мкм
	верхнее	нижнее	
0,85	+20	-7	20
0,90			
0,95			
1,00			

* – Отклонения, относятся к рабочей длине щупа, которая составляет половину от общей длины, считая от свободного края

Таблица 2 – Количество щупов в наборе

Номинальная толщина щупов, мм	Количество щупов в наборе, шт., длиной, мм					
	70, 75, 100				150, 200, 300	
	№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	№ 5	№ 6
0,02	1	1	–	–	–	–
0,03	1	1	–	–	–	–
0,04	1	1	–	–	–	–
0,05	1	1	–	–	1	1
0,06	1	1	–	–	–	–
0,07	1	1	–	–	–	–
0,08	1	1	–	–	–	–
0,09	1	1	–	–	–	–
0,10	1	1	–	2	1	1
0,15	–	1	–	–	1	1
0,20	–	1	–	1	1	1
0,25	–	1	–	–	1	1
0,30	–	1	–	1	1	1
0,35	–	1	–	–	–	1
0,40	–	1	–	1	1	1
0,45	–	1	–	–	–	1
0,50	–	1	1	1	1	1
0,55	–	–	1	–	–	1
0,60	–	–	1	1	1	1

Продолжение таблицы 2

Номинальная толщина щупов, мм	Количество щупов в наборе, шт., длиной, мм					
	70, 75, 100			150, 200, 300		
	№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	№ 5	№ 6
0,65	–	–	1	–	–	1
0,70	–	–	1	1	1	1
0,75	–	–	1	–	–	1
0,80	–	–	1	1	1	1
0,85	–	–	1	–	–	1
0,90	–	–	1	1	1	1
0,95	–	–	1	–	–	1
1,00	–	–	1	1	1	1

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса

Набор щупов	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
№1	75	15	10	0,100
	80	15	10	0,100
	110	15	10	0,150
	210	20	10	0,170
№2	75	15	12,5	0,125
	80	15	12,5	0,125
	110	15	12,5	0,140
	210	20	12,5	0,150
№3	75	15	17	0,170
	80	15	17	0,170
	110	15	17	0,185
	210	20	20	0,195
№4	75	15	15	0,150
	80	15	15	0,150
	110	15	15	0,165
	210	20	18	0,180
№5	175	20	20	0,200
	215	20	20	0,220
	320	20	20	0,240
№6	175	20	20	0,200
	215	20	20	0,250
	320	20	20	0,300

Параметр шероховатости Ra рабочих поверхностей по ГОСТ 2789-73 не более 0,63 мкм.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Таблица 4- Комплектность средств измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Набор щупов (в соответствии с таблицей 2) или отдельные пластины	-	1 набор или 1 шт.
Паспорт	-	1 экз.
Методика поверки	МП 203-26-2020	1 экз.

5. СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 5.1. Средний срок службы не менее 3 лет.
 5.2. Изготовитель гарантирует соответствие щупов требованиям технической документации изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
 5.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода щупов в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

6. КОНСЕРВАЦИЯ

- 6.1 Щупы подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78
 Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 ВЗ-1, ВУ-1
 Категория хранения I по ГОСТ 15150-69
 Срок защиты без переконсервации – 2 года.

7. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 7.1 Поверка щупов осуществляется в соответствии с документом МП 203-26-2020 «Щупы торговой марки «Калиброн». Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС».
 7.2 Межповерочный интервал устанавливается потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации щупов, но не реже одного раза в год.

8. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 8.1 Протереть щупы чистой тканью смоченной в нефрасе и протереть чистой сухой тканью.
 8.2 Во избежание коррозии и порчи щупов, руки должны быть сухими.
 8.3 Не допускать ударов по рабочим поверхностям щупов.
 8.4 Избегать контакта щупов с абразивными или загрязненными поверхностями, это способствует к быстрому износу щупов.